



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа внутренних контактных устройств колонного аппарата

ДАННЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ (ЛИЦА) ЗАПОЛНИВШЕЙ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ			
Организация			
ФИО			
Телефон		E-mail	
Адрес			

ДАННЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ КОНЕЧНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ			
Организация			
ФИО			
Телефон		E-mail	
Адрес			
Объект			

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
1.	Наименование аппарата и номер позиции по технологической схеме	
2.	Назначение аппарата	
3.	Среда (наименование, характеристика и класс опасности)	
4.	Давление расчетное, МПа (кгс/см ²)	
5.	Температура расчетная, °С	
6.	Номинальная производительность по исходному сырью, кг/ч	
7.	Диапазон от номинальной производительности аппарата	
8.	Материальный баланс колонны с указанием агрегатного состояния (жидкость, пар); количества и покомпонентные составы разделяемой смеси (питания), дистиллята, кубового остатка, промежуточных отборов и орошений (для ректификационной и дистилляционной колонн); количество и покомпонентный состав паров (газов) и жидкости на входе и выходе из аппарата (для абсорбционной колонны) В материальном балансе указать молекулярные веса компонентов. Балансы могут быть выделены в отдельное приложение к опросному листу.	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
9.	Рабочая температура, °С	
	В ректификационной и дистилляционной колоннах:	
	- флегмы	
	- питания колонны на входе	
	- промежуточного отбора	
	- паров в верху колонны	
9.	- промежуточного орошения	
	- низа колонны	
	- максимально-допустимая температуры низа колонны (указывается в тех случаях, где она лимитируется).	
	В абсорбционной колонне:	
	- жидкости на входе	
	- жидкости на выходе	
10.	- газа на входе	
	- газа на выходе	
	Давление рабочее (избыточное), МПа (кгс/см ²):	
	- верха колонны	
10.	- низа колонны	
11.	Тип применяемых ВКУ в аппарате тарелки / насадка	
12.	Физико-химические свойства: перерабатываемой смеси (питания), дистиллята, кубового остатка, флегмы, промежуточных отборов и орошений или составляющих их компонентов при температурах поступления в колонну и отбора, верха и низа колонны. Свойства могут быть выделены в отдельное приложение к опросному листу.	
13.	Число теоретических / реальных / фактических тарелок, шт.	
14.	Расстояние между тарелками, мм	
15.	Номер тарелок:	
	- ввода питания	
	- отбора	
	- дополнительных орошений	
16.	Общая высота насадки, м	
17.	Положение точки питания по высоте насадки, м	
18.	Склонность продуктов переработки к образованию полимеров или термическому разложению; возможность отложений осадков на поверхности колонн. Особые требования к конструкции колонны, вытекающие из полимеризации, отложений осадков, нагрева, охлаждения и др.	
19.	Максимально-допустимые температура и время пребывания продукта в кубе колонны (если лимитируется), °С / мин.	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
20.	Рекомендуемый материал корпуса колонны и внутренних контактных устройств (приварные элементы и съемные элементы).	
21.	Скорость коррозии / прибавка, мм	
22.	Вызывают ли продукты переработки коррозионное растрескивание металлов.	
23.	Место установки и типы закладных деталей для КИП и А, краткая характеристика, эскиз.	
24.	Места точек отбора проб в колонне (№№ тарелок, куб колонны и т.д.) и диаметры штуцеров.	
25.	Высота опоры под колонну, необходимая для нормального отвода из куба колонны жидкости, мм	
26.	Климатические и специальные условия в точке строительства:	
	- средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	
	- расчетное барометрическое давление, мм.рт.ст	
	- скоростной напор ветра на высоте 10м, кгс/м ² - сейсмичность, балл	
27.	Теплоизоляция:	
	- толщина, мм - удельная масса теплоизоляции, кг/м ³	
28.	Расположение, размеры и масса обслуживающих площадок и др. оборудования, которое крепится к колонне.	
29.	Привязка штуцеров в плане и по высоте колонн.	
30.	Количество паров, поступающих из испарителя в куб колонны, или диаметр штуцера их поступления, м ³ /ч / мм	
31.	Количество циркуляционной жидкости из куба колонны в испаритель или диаметр штуцера выхода жидкости из куба колонны в испаритель, м ³ /ч / мм. Кратность циркуляции.	
32.	Поверхность, м ² :	
	- змеевика	
	- рубашки назначение.	
33.	Способность рабочих смесей к вспениванию: не пенятся, слабо пенятся, сильно пенятся.	
34.	Количество рабочих дней в году.	

Подпись _____

(Ф.И.О.) _____

Дата _____